



La politica di Flavourland è da sempre orientata allo sviluppo eco-sostenibile.

Ecco i passi fatti:

2009-2010: acquisto di un furgoncino alimentato a metano: decisione presa al momento della sostituzione del 'vecchio mezzo' in uso.

2010: nella costruzione del nuovo capannone si è scelto, per il magazzino e la produzione, il riscaldamento a pavimento che oltre a mantenere un ambiente di lavoro confortevole nei mesi invernali, assicura consumi di energia estremamente bassi.

Per gli uffici si è preferito un sistema di climatizzazione elettrico (estate-inverno) con pompa di calore (utile per l'abbattimento dei consumi)

2012: la maggior parte dell'elettricità consumata sarà autoprodotta con un impianto fotovoltaico entrato in funzione nel mese di novembre.

**Questo porterà ad una**  
**riduzione di 75.000 Kg di CO2**  
**emessi in atmosfera!**

...e così avanti!